

فرم معرفی کاندید هیات رئیسه کمیته سازندگان انجمن ساتکا

(۱۲ آبان ماه ۱۴۰۴)

	نام و نام خانوادگی
	مجید فتحی
	نام شرکت
	سریر صنعت امیر
استان، شهر	استان اصفهان، شهر اصفهان
سمت در شرکت	مدیرعامل
زمینه فعالیت و سوابق شرکت	
شرکت سریر صنعت امیر فعالیت خود را از سال ۱۳۸۴ به عنوان یک واحد خدماتی فولاد با نام برشکاری علیرضائی آغاز نمود. این مجموعه پس از چندین سال فعالیت در زمینه خدمات فولادی، با تولید انواع پروفیل‌های باز فولادی و ورق‌های پوششی مسیر توسعه خود را ادامه داد و در سال ۱۳۸۹ با نام کنونی خود، به ثبت رسمی رسید. به منظور گسترش سبد محصولات تولیدی و افزایش سهم بازارهای داخلی و صادراتی، این شرکت در سال ۱۳۹۲ اقدام به خرید سهام شرکت سپهر صنعت استیلا نمود. شرکت سریر صنعت امیر از سال ۱۳۹۹ با تکیه بر دانش فنی و زیرساخت‌های مجهز خود، تولید انواع پروفیل‌های سازه‌های خورشیدی (پروفیل‌های C و U شکل) را آغاز نموده است. در حال حاضر این مجموعه با دارا بودن ۹ خط تولید تمام اتوماتیک پروفیل‌های سازه خورشیدی و دو خط نواربری (اسلیتینگ) در زمینی به مساحت ۵۰۰۰ مترمربع واقع در شهرک صنعتی جی، و با ظرفیت تولید ۳۵ مگاوات سازه نیروگاهی در ماه (ظرفیت واقعی)، به عنوان یکی از گروه‌های تخصصی پیشرو در زمینه تولید سازه‌های خورشیدی و انواع پروفیل‌های باز فولادی در صنعت انرژی‌های تجدیدپذیر کشور شناخته می‌شود. با اجرای طرح‌های توسعه شرکت سریر صنعت امیر، ظرفیت تولید سازه‌های خورشیدی این مجموعه در سال ۱۴۰۵ به بیش از ۵۰ مگاوات در ماه خواهد رسید. از دیگر محصولات این گروه صنعتی می‌توان به تولید پروفیل‌های زیگما، زد، امگا، ناودانی فرمینگ، انواع وال‌پست، پروفیل‌های گلخانه‌ای، سیستم‌های گاردریل جاده‌ای (مطابق با استانداردهای RAL-RG60 اروپا، AASHTO آمریکا، GOST 26804 روسیه و ISIRI 21208 ایران)، پروفیل‌های تقویتی گالوانیزه، انواع بست و تسمه بسته‌بندی، نوار و تسمه فولادی تولیدشده در شرکت سپهر صنعت استیلا اشاره نمود. همچنین این شرکت خدمات تخصصی نظیر نواربری، شیت، رول فرمینگ، سوراخ کاری، پرس کاری، تراش کاری، فرز کاری، دریل کاری، بورینگ، صفحه‌تراشی، سنگ مغناطیس و قالب‌سازی را به مشتریان خود ارائه می‌نماید.	

در حوزه بازرگانی خارجی، شرکت سریر صنعت امیر علاوه بر صادرات محصولات خود به کشورهای عراق، افغانستان، پاکستان، آذربایجان، ارمنستان، گرجستان، ترکمنستان و تاجیکستان، اقدام به واردات ماشین آلات برش و رول فرمینگ، انواع کلاف های گرم، سرد، رنگی، گالوانیزه، قلع اندود و استنلس استیل از کشورهای چین، تایوان و هند نموده است.

این گروه تولیدی در مجموع دارای بیش از ۵۰ خط برش، تولید، رول فرمینگ و پرس در شهرک های صنعتی جی و سجزی اصفهان می باشد. در حال حاضر این شرکت عضو سندیکای تولیدکنندگان لوله و پروفیل فولادی ایران نیز می باشد.

معرفی فرد کاندید هیات رئیسه کمیته و سوابق

سوابق شغلی مجید فتحی:

مدیرعامل شرکت سریر صنعت امیر (سمت فعلی)

مدیر بازرگانی شرکت سپهر صنعت استیل (سمت فعلی)

مدیرعامل شرکت آریا صنعت کرن

مدیر بازرگانی شرکت سریر صنعت امیر

مدیر تولید شرکت سریر صنعت امیر

مدیر تولید شرکت امیر صنعت پاسارگاد

برنامه پیشنهادی کاندید هیات رئیسه کمیته برای فعالیت های آینده کمیته سازندگان

شما به عنوان کاندید هیات رئیسه کمیته سازندگان، چه برنامه هایی برای آینده دارید؟

اینجانب به عنوان عضوی از صنعت فولاد که نزدیک به دو دهه مشکلات، چالش ها و فرصت های آن را تجربه کرده ام معتقدم که ما در یک نقطه عطف تاریخی قرار داریم و اقدامات امروز ما، جایگاه صنعت سازندگان سازه را برای سال های آینده مشخص خواهد کرد. دیدگاه من تبدیل چالش های فردی به فرصت های جمعی از طریق هم افزایی و ایجاد یک صدای واحد و قدرتمند است. بر این اساس ده محور اصلی را در برنامه کاری خود به شرح ذیل تعریف کرده ام:

- ۱- افزایش کیفیت و رقابت پذیری محصولات داخلی در راستای حمایت از تولیدات داخلی
- ۲- ایجاد یک صدای واحد و تأثیرگذار در برابر نهادهای حاکمیتی
- ۳- افزایش هم افزایی و اشتراک دانش در میان اعضا و برگزاری کارگاه های آموزشی تخصصی برای اعضا در زمینه آخرین استانداردها، فناوری های رول فرمینگ، و مدیریت ریسک های کیفیت و قرارداد.
- ۴- ایجاد بانک اطلاعات سازندگان واقعی سازه برای جلوگیری از واسطه گری، معرفی سازندگان به پروژه ها و برعکس، حذف تولیدکنندگان زیر پله ای

- ۵- تشکیل کارگروه ارزیابی فنی تولیدکنندگان با پیشنهاد مکانیسمی شفاف برای ارزیابی دوره‌ای ظرفیت، تجهیزات، و فعال بودن واقعی واحدهای تولیدی، با هدف حذف واسطه‌ها و اطمینان از کفایت زیرساخت‌های تأمین‌کنندگان اصلی و ارائه به نهادهای دولتی بخصوص سازمان ساتبا.
- ۶- ارائه گزارش‌های تحلیلی از صنعت سازه خورشیدی با جمع‌آوری داده‌های تجمیعی و ناشناس از اعضا، گزارش‌های دوره‌ای از ظرفیت تولید واقعی، میزان اشتغال، چالش‌های موجود و پتانسیل‌های صنعت و ارائه به سیاست‌گذاران و تصمیم‌گیران دولتی با بصورت داده‌های دقیق به جای شکایت‌های کلی جهت افزایش قدرت صنف در مذاکرات.
- ۷- تشکیل کنسرسیوم برای تأمین سازه پروژه‌های بزرگ یا دولتی خورشیدی جهت بکارگیری ظرفیت تجمیعی تولیدکنندگان و تبدیل رقابت به همکاری.
- ۸- پیشنهاد تدوین استاندارد ملی مقاطع سرد شکل داده شده با الگوبرداری از استانداردهای معتبر بین‌المللی نظیر EN 10162 و انطباق آن با شرایط بومی و تولیدکنندگان داخلی.
- ۹- رایزنی با وزارت صمت و گمرک برای تسهیل در ثبت سفارش، تأمین ارز و واردات ورق‌های ZAM با کد تعرفه مناسب (به عنوان مواد اولیه استراتژیک صنعت خورشیدی)
- ۱۰- ارتباط با وزارت صمت از طریق کمیته انجمن و مذاکره در خصوص حل و فصل مشکلات ثبت سفارش و واردات ماشین‌الات تولید سازه و مواد اولیه مورد نیاز پروژه‌های خورشیدی.

پرسش و پاسخ (اختیاری):

به هر کدام از موارد فوق که تمایل دارید، پاسخ دهید یا هر موضوع دیگری که مد نظر دارید، درج نمایید.

- مهمترین مسائل مبتلابه شرکتهای فعال در حوزه ساخت تجهیزات انرژی‌های تجدیدپذیر در ایران چه مواردی هستند؟
- از نظر شما کمیته سازندگان انجمن ساتکا چه فعالیت هایی را در خصوص موارد فوق می تواند انجام دهد؟
- شما در رفع مشکلات فوق چه نقشی می توانید داشته باشید؟
- شما به عنوان کاندید هیات رئیسه کمیته سازندگان انجمن ساتکا چه وظایفی را می توانید قبول نمایید؟
- چقدر زمان می توانید برای فعالیت های هیات رئیسه کمیته سازندگان صرف نمایید؟
- توضیحات دیگری اگر مد نظر دارید، لطفا درج نمایید.

لطفا فرم تکمیل شده را به شماره واتس اپ انجمن ساتکا ۰۹۳۶۶۰۸۸۳۸۸ ارسال فرمایید.